



軋光機
工作寬度2200mm
總壓力60ton

SINVEX® 是由SIRTRES和ENSINGER GmbH & Co.Nufringen(D)公司聯合研發、專門生產的一種的熱塑性聚合塑料，其適用於卷材，即紡織布料、合成布料、特殊塗層布料，特種紙張、雙層或多層壓延薄膜、人造革和鋁箔等軋光和壓花的套筒。

SINVEX® 尼龍套筒，可以成功替代大多數傳統的軸套：如羊毛紙、棉花、黃麻等。與傳統材質的套筒相比，SINVEX® 尼龍套具有以下優點：

- 更高的硬度和更好的彈性
- 對於面料布邊和接縫處的壓紋效應有更高的抵抗性
- 絕佳的平滑效果

除了以上對產品質量和生產效率重要的特點外，SINVEX尼龍套使用壽命比傳統材質的軸套長很多。

此外，SIRTRES采用直接裝配的方法安裝在鐵芯上，所以替換工作既簡單又快捷。

因此可以儲備單只尼龍套筒，不必整個軸套一起裝運。

自然，SIRTRES尼龍套也可以采用熱縮的方式安裝。

SIRTRES公司目前在蘇州設有庫存，既可按要求尺寸加工單只套筒，也可提供包含鐵芯的整支軸套。

另外，如果您原有羊毛紙套筒的厚度和質量依然良好，我們可對鐵芯進行加工以便安裝一個新的SINVEX® 尼龍套。

這一快捷、簡單而又低成本加工完全避免了制造一根新鐵芯的花費。



軋光實驗機

SINVEX® 套筒采用特殊的攝出或離心鑄造工藝制造而成，并可按客戶的要求精車至所需的尺寸。因此，根據客戶不同需求，可生產外徑相同而內徑不同的半成品軸套。對於內徑而言（即壁厚），雖然可以依客戶需求制作，但是我們通常建議壁厚與直徑成比例：從30到最大80-90mm。

下表是我們可供之尺寸，所示長度為所對應外徑的最大允許值。

外徑 mm	200~330	350~450	460~470	510	520	540	560	610	620
長度 mm	2000	2500	4000	6000	4000	4800	2500	6000	3500
外徑 mm	660	700	720	740	770	800	820	850	970
長度 mm	2000	3500	2200	2000	2200	2200	2000	2000	2750

當然，也可按客戶期望需求，根據軋光機或壓花機的特點提供兩面平行或中高形式的SINVEX® 套筒。

SINVEX® 套筒優異性能(以下數值表示上限值，具體數值通常取決於材質及其外徑)：

- 線性壓力：達到800 kg/cm² →4476PLI
- 圓周速度：達到200~500m/min →650~1650 Feet/min
- 溫度：達到180~280℃ →356~536°F（加熱套的表面溫度）

我司技術部門非常樂意為您評估和選擇適合您的最好材質和尺寸。對於此項目的研究，我們有一臺非常好的軋光實驗機，可輕易達到上述技術參數的最大值；速度甚至可達到2000m/min。所以，諮詢我們，我們可提供最適合您產品工藝的材質和尺寸。

- ✓ 紡織面料，不織布和紙軋光
- ✓ 紡織面料，不織布和紙壓花
- ✓ 紙板和多層復合面料的壓花
- ✓ 紡織面料深壓花
- ✓ 紙板、衛生紙、多層復合面料、人造革、不織布、金屬箔深壓花

